ЛУГАНСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ В. ДАЛЯ

НАУЧНАЯ БИБЛИОТЕКА ИМ. А. Н. КОНЯЕВА

БОЯРШИНА ЛЮДМИЛА АЛЕКСАНДРОВНА

БИОБИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

К 70-ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ

ЛУГАНСК 2019

УДК 012

Бояршина Людмила Александровна (к 70-летию со дня рождения) : биобиблиографический указатель / Научная библиотека им. А. Н. Коняева Луган. нац. ун-та им. В. Даля ; отв. ред. Л. В. Кулакова ; сост. И. И. Савченко. – Луганск, 2019. – 18 с.

Бояршина Людмила Александровна

кандидат технических наук, доцент кафедры "Обработка металлов давлением и сварка»

Л. А. Бояршина родилась 23 октября 1949 года в г. Краснодоне Ворошиловградской области.

В 1966 году, после окончания средней школы с поступила Луганский золотой медалью, В машиностроительный институт специальность на "Технология и оборудование сварки". С первого курса началась бурная студенческая жизнь: занятия в институте, тренировки в секции альпинизма выездами c восхождениями, занятия в студии чтеца, в студенческом драматическом театре "Галерка", участие в общественной работе, в смотрах художественной самодеятельности, праздничных вечерах. Времени хватало на многое.

На третьем курсе начала заниматься наукой, участвуя под руководством Е. А Донченко, только что защитившего свою кандидатскую диссертацию, в разработке новых электродов для ручной дуговой сварки. На четвертом курсе стала победителем институтского конкурса студенческих научных работ.

После четвертого курса началась трудовая биография Л. А. Бояршиной на Херсонском комбайновом заводе им. Г. И. Петровского, куда она вместе с десятью парнями сокурсниками была направлена на технологическую практику. Вся прибывшая группа мгновенно была определена ("брошена на прорыв") на рабочие места сварщиками в цех, работавший в трехсменном режиме. Единственной в группе практикантов девчонке доверили самую тонкую в буквальном смысле работу — сварку небольших узлов из стальных пластин малой толщины (без прожогов!) полуавтоматом в СО2. Хорошая практика в

смысле сварки. И первый опыт в смысле «постройнеть»: 9-10 кг (без прожогов!) собственного веса теряются совершенно незаметно в течение 2-х месяцев, если каждую ночь не спать, а, надев тяжелую брезентовую робу и ботинки, зажечь дугу и — "гнать план". Это в самые жаркие месяцы лета, в самом жарком географическом районе Украины (где спеют арбузы).

Через год, в 1971 году, Людмила Александровна окончила институт и продолжила трудовую биографию на родной кафедре в научно-исследовательском секторе: сначала в должности инженера НИСа, затем - младшего научного сотрудника. В этот период, работая хоздоговорных темах, Людмила Александровна принимала участие в разработке технологии изготовления обшивы тепловоза из алюминемагниевых сплавов АМг5, АМг6 с использованием клеесварных соединений для Луганского тепловозостроительного завода. А на хоздоговорной научно-исследовательской "Исслелование теме технологии восстановления чугунных прокатных вал разработка рабочих поверхностей валков" Лутугинского завода прокатных валков, где был внедрен прогрессивный метод газотермического напыления, младший научный сотрудник Бояршина Л. А. была ответственным исполнителем темы.

В это же время начались ее первые шаги на преподавательской стезе. В сентябре 1975 года молодой преподаватель Бояршина Л. А. начала читать первые лекции по дисциплине "Пайка металлов и сварка пластмасе" и «Основы стандартизации».

Несмотря на большую нагрузку на работе и дома (маленький сын), Людмила Александровна и в этот период не отстранялась от общественной работы: была избрана секретарем комсомольского бюро преподавателей и сотрудников машиностроительного факультета, а также – членом комитета комсомола института.

В декабре 1979 года Л. А. Бояршина поступила в очную аспирантуру Московского высшего технического училища им. Н. Э. Баумана. Во время учебы она выполнила большой объем исследовательских работ по дуговой наплавке в вакууме с целью получения наплавленных слоев малой использованием гранулированных толшины микропорошков под руководством известного в области сварки ученого. Результаты этих исследований нашли практическое применение ДЛЯ наплавки штамповой оснастки вырубных прессов и поршней гидронасосов на ряде предприятий России и Украины.

С 1983 года и по настоящее время Людмила Александровна работает на кафедре сварки в должности доцента. Читала и читает курсы: «Теория сварочных процессов», «Пайка металлов и сплавов», "Контроль качества сварки", "Основы стандартизации", "Введение в инженерную деятельность ", "Сварка специальных сталей", «Термодинамика и тепловые процессы при сварке», «Контроль качества покрытий», «Газотермическое напыление покрытий», «Наплавка», «Основы технологии восстановления и упрочнения деталей машин», «Научные основы ремонта деталей сваркой», «Плазменное нанесение покрытий», «Диагностика и контроль качества сварки» и др.

Много сил, энергии и личного времени Людмила Александровна организации художественной самодеятельности в институте И на факультетах, мероприятий проведению праздничных вечеров, фестивалей художественной организации самодеятельности "Студенческая весна", созданию новых клубов по интересам и творческих коллективов при студенческом клубе культуры "Современник".

Лебединая "песня" Людмилы Александровны — это народная мужская хоровая капелла преподавателей и сотрудников, которую она смогла "реанимировать", и даже

организовать две творческие поездки в город-побратим Перник (Болгария). Этот большой по объему и важный по значению участок работы в масштабе университета, нравственно-эстетическое воспитание, она возглавляла в течение семи лет, будучи дважды избранной в состав парткома.

С 1994 по 1997 год доцент Бояршина Л. А. училась в докторантуре университета (научный консультант проф., д. т. н. Лещинский В. М.), работая над решением износостойкости проблемы повышения сложнопрофильного штампового инструмента напыления рабочих поверхностей плазменным методом Результаты порошковыми сплавами. исследовательской деятельности были представлены в более чем сорока публикациях и изобретениях, а также в сообщениях на десяти научно-технических конференциях в Братиславе (Словакия), Киеве, Харькове, в Крыму и других городах. Таким образом, было сформировано отдельное направление научно-исследовательской работы кафедры.

Наряду с педагогической и научной работой Людмила Александровна принимает активное участие общественной жизни университета, в организации культурно-массовых мероприятий проведении университетского уровня как для студентов, так и для преподавателей. Часто звучит узнаваемый многими голос Людмилы Александровны как ведущей университетских новогодних праздников, посвящения студенты, балов, презентаций профессиональных выпускных самодеятельных артистов. Ее хорошо знают и любят ветераны, потому что ни одно празднование Дня Победы в университете не проходило без нее как ведущей: умной, тонкой, эмоциональной.

Людмила Александровна – бессменный куратор студенческих групп. Ее мнение высоко ценится студентами, она пользуется заслуженным авторитетом в

студенческой среде. В 2003 году по итогам университетского конкурса Людмила Александровна была удостоена почетного звания «Лучший куратор года».

На кафедре она — профорг: заботится о порядке, чистоте и красоте, о поздравлениях в дни рождения коллег. Недаром она является заместителем заведующего кафедрой по воспитательной работе.

Работа Л. А. Бояршиной в университете отмечена Почетными грамотами ректората, Главного управления образования и науки областной государственной администрации, благодарностями. Неоднократно ее портрет помещался на Доску Почета университета.

Доцент Бояршина Людмила Александровна имеет звание «Отличник образования Украины». Она награждена медалью "За трудовую доблесть" и знаком "Відмінник освіти України".

Научные труды доцента Л. А. Бояршиной

Диссертации и авторефераты диссертаций

- 1. Разработка процесса дуговой наплавки в вакууме с целью получения наплавленных слоев малой толщины с использованием присадочных гранулированных микропорошков : дис. ... канд. техн. наук : 05.04.05 / МВТУ им. Н. Э. Баумана. Москва, 1983. 187 с.
- 2. Разработка процесса дуговой наплавки в вакууме с целью получения наплавленных слоев малой толщины с использованием присадочных гранулированных микропорошков: автореф. дис. на соиск. учен. степени канд. техн. наук: (05.04.05) / МВТУ им. Н. Э. Баумана. Москва: [б. и.], 1983. 16 с.

Учебники и учебные пособия

- 3. Сварка специальных сталей и сплавов. Ч. 2 [Электронный ресурс] : учеб. пособие. Луганск : Изд-во Луган. нац. ун-та им. В. Даля, 2018. 72 с.
- 4. Газотермическое напыление покрытий. Ч. 1. Технология [Электронный ресурс] : учеб. пособие для студентов, обучающихся по направлению «Сварка» / Восточноукр. нац. ун-т им. В. Даля, каф. ОМД и сварки. Луганск : Изд-во ВНУ им. В. Даля, 2009. 65 с.

5. Газотермическое напыление покрытий. Ч. 2. Оборудование [Электронный ресурс] : учеб. пособие для студентов, обучающихся по направлению «Сварка» / Восточноукр. нац. ун-т им. В. Даля, каф. ОМД и сварки. – Луганск : Изд-во ВНУ им. В. Даля, 2009. – 47 с.

Материалы конференций и тезисы докладов

6. Свариваемость низкоуглеродистой стали с медью электронным лучом в вакууме // Тезисы докл. V Всесоюз. конф. по электронно-лучевой сварке. – Киев, 1975.

Соавт.: В. Н. Беляев, В. Г. Куренков.

7. Исправление дефектов механической обработки на шейках чугунных прокатных валков стана «3600» // Прогрессивные методы сварки в тяжелом машиностроении и наплавки в черной металлургии : тез. докл. II Всесоюз. науч.-техн. конф. – Жданов, 1977.

Соавт.: Н. А. Будагьянц, А. И. Цыкин.

8. Наплавка с использованием порошкообразных присадочных микропорошков // Научнотехнический прогресс в сварочном производстве, состояние заготовительного производства на заводах «Союзтепловозпутьмаш» и перспективы его развития : тез. докл. семинара-совещ. — Ворошиловград, 1980.

Соавт.: В. М. Ямпольский.

9. Тепловые особенности восстановления прокатных чугунных валков газопорошковой наплавкой // Сварка чугуна при восстановлении отливок и деталей машин : тез. докл. науч.-техн. конф.

Соавт.: И. М. Лобасов, А. И. Гедрович.

- 10. Дуговая наплавка В вакууме использованием качестве присадочного материала // Современное оборудование микропорошков процессы технологические ДЛЯ восстановления изношенных деталей (Ремдеталь-83): тез. докл. науч.-техн. конф. стран-членов СЭВ и СФРЮ, 17 – 22 мая 1983 г., Киев.
- 11. Наплавка тонких слоев порошковых материалов дуговым разрядом в вакууме // Тез. докл. XXII семинара ИПМ АН УССР по диффузионному насыщению и защитным покрытиям, сент. 1988 г. Ворошиловград, 1988.

Соавт.: В. М. Ямпольский.

12. Процесс наплавки дуговым разрядом в вакууме с использованием порошкообразных присадочных материалов // Ресурсосберегающие прогрессивные технологии в сварочном производстве для машиностроительного комплекса : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф., 27 – 28 апр. 1989 г., Москва, МАТИ.

Соавт.: В. М. Ямпольский.

13. Исследование технологии нанесения износостойких покрытий на детали штампового инструмента // Технология 95 : сб. тр. междунар. науч.техн. конф. – Братислава, 1995. – С. 427 – 428.

Соавт.: В. М. Лещинский.

14. Исследование влияния пористости плазменнопорошковых покрытий на стойкость штампового инструмента // Технология 97 : сб. тр. междунар. науч.техн. конф. – Братислава, 1997. – С. 318 – 320.

15. Новый поход к изготовлению инструмента для прессования порошковых материалов // Высокоэффективные технологии в машиностроении : материалы конф. – Киев, 1998.

Соавт.: М. Е. Парадный.

- 16. Использование пористости напыленных слоёв при изготовлении инструмента, работающего в условиях трения // Сучасні технології та обладнання в газотермічних процесах відновлення та утилізації деталей машин і конструкцій : тез. докл. І Укр. наук.-практ. конф. Київ, 1999.
- 17. Новая технология изготовления сложнопрофильного штампового инструмента для порошковой металлургии // PEMOHT-99 : материалы 7-й междунар. конф. Киев, 1999.

Статьи из сборников и продолжающихся изданий

18. Разработка способов возбуждения дугового разряда с полым катодом в вакууме для целей сварки // Вопросы атомной науки и техники. Сер. Сварка в ядерной технологии. – 1983. – Вып. 1 (10).

Соавт.: С. Д. Братчук, В. М. Неровный, К. В. Кация, В. М. Ямпольский.

19. Магнитное управление дугой, горящей в вакууме, при наплавке и пайке // Сварочное производство. -1983. — № 12. — С. 14-17.

Соавт.: А. Н. Калинкин, В. М. Неровный.

20. О некоторых особенностях поверхностных явлений при дуговой наплавке в вакууме с использованием порошкообразных присадочных материалов // Адгезия расплавов и пайка материалов : респ. межвед. сб. научн. тр. / АН УССР, Ин-т проблем материаловедения. — 1984. — Вып. 13. — C. 93 — 95.

Соавт.: К. В. Кация, В. М. Ямпольский.

- 21. Исследование и разработка технологии упрочнения штампового инструмента // Вісн. Східноукр. держ. ун-ту. 1997. № 1 (5). С. 160 163.
- 22. Исследование пористости плазменных покрытий, используемых при изготовлении прессового инструмента // Вісн. Східноукр. держ. ун-ту. 1998. № 1 (5). С. 160 163.
- 23. Восстановление и упрочнение деталей рельсового транспорта методами газотермического напыления // Вісник Східноукр. держ. ун-ту. 2000. N 7 (29). С. 176 179.
- 24. Расчет величины натяга при проектировании инструмента для прессования // Ресурсозберігаючі технології виробництва та обробки тиском матеріалів у машинобудуванні : зб. наук. пр. / МОН України, Східноукр. нац. ун-т ; [редкол. : В. І. Дорошко (гол. ред.) та ін.]. Луганськ : Вид-во СНУ, 2001. С. 131 136.

Соавт.: Н. М. Каменев.

25. Разработка процесса дуговой наплавки в вакууме износостойкими порошковыми сплавами // Вісн. Східноукр. нац. ун-ту. $-2001.- N \cdot 2001.$

Соавт.: В. М. Ямпольский.

- 26. К определению взаимосвязи характеристик пористости и плотности плазменных покрытий // Ресурсозберігаючі технології виробництва та обробки тиском матеріалів у машинобудуванні : зб. наук. пр. / МОН України, Східноукр. нац. ун-т ім. В. Даля ; [редкол. : В. І. Дорошко (гол. ред.) та ін.]. Луганськ : Вид-во СНУ ім. В. Даля. 2002. С. 84 89.
- 27. Перспективы плазменных технологий в производстве изделий рельсового транспорта XXI в. // Вісн. Східноукр. нац. ун-ту ім. В. Даля. 2002. № 6 (52). С. 140 143.
- 28. Исследование влияния свойств плазменных покрытий на износостойкость штампового инструмента // Ресурсозберігаючі технології виробництва та обробки тиском матеріалів у машинобудуванні : зб. наук. пр. / МОН України, Східноукр. нац. ун-т ім. В. Даля ; [редкол. : В. І. Дорошко (гол. ред.) та ін.]. Луганськ : Вид-во СНУ ім. В. Даля. 2004. Ч. 2. С. 75 80.
- 29. Основные параметры потока частиц при плазменном напылении // Вісн. Східноукр. нац. ун-ту ім. В. Даля. -2004. -№ 8 (78), ч. 2. C. 20 22.
- 30. Новые плазменные технологии в производстве и ремонте узлов и деталей рельсового транспорта // Вісн. Східноукр. нац. ун-ту ім. В. Даля. − 2005. № 8 (90), ч. 2. C. 248 249.
- 31. Области применения и перспективы развития плазменного напыления // Вісн. Східноукр. нац. ун-ту ім. В. Даля. 2006. № 6 (100), ч. 1. С. 97 100. Соавт.: С. Н. Малков.

- 32. Повышение ресурса работы колесных пар рельсового транспорта // Вісн. Східноукр. нац. ун-ту ім. В. Даля. -2006. -№ 7 (102), ч. 2. C. 144 146.
- 33. Плазменно-порошковая наплавка узлов и деталей рельсового транспорта // Вісн. Східноукр. нац. ун-ту ім. В. Даля. -2008. -№ 5 (123), ч. 2 C. 182 184.
- 34. Плазменное термическое упрочнение узлов и деталей рельсового транспорта // Вісн. Східноукр. нац. ун-ту ім. В. Даля. -2009. -№ 4 (134), ч. 2. C. 12 14. Coaвт: O. M. Кононова.
- 35. Відновлення і зміцнення робочих поверхонь колінчастих валів автомобільних двигунів // Вісник Східноукр. нац. ун-ту ім. В. Даля. 2009. № 11 (141), ч. 2. С. 70 74.

Співавт.: Д. М. Єрмішкін.

36. Плазменное термическое упрочнение узлов и деталей рельсового транспорта // Вагонный парк. — 2010. — N 3. — С. 14 — 15.

Соавт.: О. М. Кононова.

- 37. К вопросу о выборе метода восстановления колёсных пар подвижного состава // Вісн. Східноукр. нац. ун-ту ім. В. Даля. -2010. -№ 5 (147), ч. 2. C. 38 41.
- 38. К вопросу о выборе метода восстановления колёсных пар подвижного состава // Вагонный парк. 2010.

Соавт.: Г. Л. Шенкман.

- 39. Анализ технологий восстановления колёсных пар электрической дуговой наплавкой // Вісн. Східноукр. нац. ун-ту ім. В. Даля. 2011. № 4 (158), ч. 2. С. 115 118.
- 40. Пути повышения ресурса работы колёсных пар подвижного состава // Вагонный парк. -2011. -№ 3. -C. 38 39.
- 41. Влияние структурных превращений на качество дуговой наплавки при восстановлении колёсных пар // Вісн. Східноукр. нац. ун-ту ім. В. Даля. 2012. N 5 (176), ч. 2. С. 146 150.
- 42. Восстановление и упрочнение тяжелонагруженных литых деталей подвижного состава дуговой наплавкой порошковой проволокой // Вісн. Східноукр. нац. ун-ту ім. В. Даля. 2013. № 18 (207), ч. 2. С. 95 97.
- 43. Влияние структурных превращений на качество дуговой наплавки при восстановлении колёсных пар // Ресурсосберегающие технологии производства и обработки давлением материалов в машиностроении : сб. науч. тр. / МОН ЛНР, Луган. гос. ун-т им. В. Даля ; [редкол. : Л. А. Рябичева (пред.) и др.]. Луганск : [Изд-во ЛГУ им. В. Даля], 2016. №1(16). С. 115 121.
- 44. Оптимизация параметров процесса формирования покрытия при плазменном напылении // Ресурсосберегающие технологии производства и обработки давлением материалов в машиностроении : сб. науч. тр. / МОН ЛНР, Луган. гос. ун-т им. В. Даля ; [редкол. : Л. А. Рябичева (пред.) и др.]. Луганск : [Изд-во ЛГУ им. В. Даля], $2016. \mathbb{N}2$ (17). С. 60 67.

45. Повышение технологической прочности покрытий системы (Ni–Cr–Si –B) при плазменном напылении на детали из алюминиевых сплавов // Вестник института технологий и инженерной механики (Вып. за 2016 / 2017 учеб. год) : сб. науч. работ студентов / МОН ЛНР, Луган. нац. ун-т им. В. Даля ; [редкол. : Е. П. Могильная (пред.) и др.]. — Луганск : [Изд-во ЛНУ им. В. Даля], 2017. — С. 6-13.

Соавт.: Д. И. Крапивенко.

46. Влияние последующего оплавления на износостойкость покрытий системы (Fe-Cr-Si-B-C), напылённых плазменным методом // Вестник института технологий и инженерной механики (Вып. за 2017 / 2018 учеб. год): сб. науч. работ студентов / МОН ЛНР, Луган. нац. ун-т им. В. Даля; [редкол.: Е. П. Могильная (пред.) и др.]. — Луганск: [Изд-во ЛНУ им. В. Даля], 2018. — С. 150 — 156.

Соавт.: И. А. Рек.

47. Исследование влияния различных видов последующего оплавления на износостойкость плазменных покрытий системы (Ni-Cr-Si-B) // Ресурсосберегающие технологии производства и обработки давлением материалов в машиностроении [Электронный ресурс] : сб. науч. тр. — Луганск : [Изд-во ЛНУ им. В. Даля], 2018. — N_2 3(24). — С. 77 — 82.

48. Исследование особенностей сварки деталей с большой разницей толщин // Вестник института технологий и инженерной механики (Вып. за 2018 / 2019 учеб. год) : сб. науч. работ студентов / МОН ЛНР, Луган. нац. ун-т им. В. Даля ; [редкол. : Е. П. Могильная (пред.) и др.]. — Луганск : [Изд-во ЛНУ им. В. Даля], 2019. — С. 83 — 91.

Соавт.: А. С. Дуценко.

Депонированные рукописи

49. Влияние параметров режима сварки меди дуговым разрядом с полым катодом в вакууме на геометрические размеры шва. – Ворошиловград, 1985. – 10 с. – Деп. в УкрНИИНТИ 26.03. 85, № 596, Ук-Д85.

Соавт.: К. В. Кация.

50. Сварка цветных металлов дуговым разрядом с полым катодом в вакууме. – Ворошиловград, 1988. – 11 с. – Деп. в УкрНИИНТИ 4.08.88, № 884, Ук-Д83.

Соавт.: К. В. Кация.

- 51. Дуговая наплавка в вакууме с использованием порошкообразных присадочных материалов. Ворошиловград, 1988. 10 с. Деп. в УкрНИИНТИ 19.08. 88, N 1021, Ук-Д83.
- 52. Вакуумная пайка соединений типа трубка-трубная доска в изделиях из нержавеющих сталей // Ворошиловград, 1988. 8 с. Деп. в ЦНИИТЭИТяжмаш 23.04. 88, N 1648-TM.

Соавт.: А. И. Боровик.

Патенты на изобретения

53. Патент № 97031032 Украина. Способ нанесения покрытий из металлических порошков на внутренние поверхности деталей ; опубл. 30.10.98.

Соавт.: В. М. Лещинский, Р. Е. Сазанский, Ю. А. Харламов, А. В. Шевченко.

Публицистические произведения

- 54. Кафедре сварки 35 / Восточноукр. нац. ун-т им. В. Даля ; отв. за вып. А. И. Гедрович, авт.-сост. : А. И. Серебряков, Л. А. Бояршина, А. И. Боровик. Луганск : [Изд-во ВНУ им. В. Даля], 2004. 74 с. К 35-летию кафедры.
- 55. Кафедре сварки 50 / Луган. нац. ун-т им. В. Даля ; авт.-сост. Л. А. Бояршина. Луганск : [Изд-во ЛНУ им. В. Даля], 2019. 74 с. К 50-летию кафедры.