

АННОТАЦИЯ

программы ознакомительной практики

Цель ознакомительной практики – закрепление теоретических знаний, практическое знакомство с действующим машиностроительным производством, его возможностями и приобретение студентами практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности.

Задачи ознакомительной практики:

- изучение организационной структуры машиностроительного предприятия (или организации, имеющей производственную базу), действующей системы управления;
- ознакомление с содержанием основных работ и исследований, выполняемых на предприятии или в организации по месту прохождения практики;
- изучение особенностей построения, состояния и функционирования конкретных технологических процессов;
- освоение приемов, методов и способов выявления, наблюдения, измерения и контроля производственных, технологических и других процессов в соответствии с профилем подготовки;
- принятие участия в конкретном производственном процессе или исследованиях;
- усвоение приемов, способов и методов обработки, представления и интерпретации выполнения практических исследований.

Ознакомительная практика нацелена на формирование практических навыков: выполнения технологических операций, используемых при изготовлении машиностроительных деталей различного назначения, сборочных операций, работы с измерительными приборами.

компетенции (ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-11; ОПК-12; ОПК-13) выпускника.

Ознакомительная практика проводится в Министерстве промышленности и торговли Луганской Народной Республики, на ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры “МАРШАЛ”», ООО «ЛУГАМАШ», ЧП «Локомотив-Сервис», ЧАО «ЛУГЦЕНТРОКУЗ ИМ. С.С.МОНЯТОВСКОГО» в научно-исследовательской лаборатории «САПР» кафедры технологии машиностроения и инженерного консалтинга ЛГУ им. В.Даля и в отраслевой научно-исследовательской лаборатории «Обработка свободными абразивами» (ОНИЛ «ОСА») кафедры технологии машиностроения и инженерного консалтинга ЛГУ им. В. Даля.

Продолжительность прохождения ознакомительной практики – 3 недели, трудоемкость составляет 4,5 зачетные единицы, 162 часа.

Способ проведения практики: стационарная.

Форма проведения практики: дискретная.

Виды контроля: зачет.

Результаты прохождения практики отражаются в дневнике практики и отчете, в который входят: Введение. История предприятия. Основной

перечень продукции, выпускаемой предприятием или структурным подразделением, ее целевое назначение и соответствие современным требованиям. Краткое описание формы управления и структуры управления предприятием. Описание организации и управления деятельностью структурного подразделения (цеха, отдела, лаборатории, научной группы и т.п.). Перечень и описание методов обработки деталей на предприятии или в структурном подразделении. Краткий перечень и описание оборудования, оснастки и инструментов, применяемых на предприятии или в структурном подразделении. Описание подходов к организации контроля качества продукции на предприятии или в структурном подразделении. Список используемой литературы. Приложения.

АННОТАЦИЯ

программы технологической (проектно-технологической) практики

Цель технологической (проектно-технологической) практики:

- непосредственное участие студента в деятельности производственной или научно-исследовательской организации;
- закрепление и углубление теоретических и практических знаний, полученных во время аудиторных занятий при изучении общепрофессиональных и специальных дисциплин, учебной практики;
- приобретение профессиональных умений и навыков в области проектирования, внедрения технологических процессов изготовления деталей и сборки;
- сбор материалов для выполнения курсового проекта.

Задачи технологической (проектно-технологической) практики:

изучение организационной структуры машиностроительного предприятия (или организации, имеющей производственную базу), ознакомление с его службами, цехами, отделами, системой управления; изучение и анализ действующих на предприятии технологических процессов изготовления деталей, сборки изделий;

изучение методов получения заготовок, технологического оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации, методов и средств технического контроля, а также достижений науки и техники, используемых на предприятии;

изучение системы технологической подготовки производства, вопросов применения в этой системе современной компьютерной техники;

ознакомление с действующей в рыночных условиях системой маркетинга, сертификации, патентования, защиты и охраны прав потребителя, вопросами экономики и организации машиностроительного производства;

изучение вопросов обеспечения жизнедеятельности на предприятии и охраны окружающей среды;

приобретение навыков проектирования современных технологических процессов изготовления деталей, сборки и технического контроля;

подготовка материалов для выполнения курсового проекта дисциплине «Отделочно-абразивные методы обработки».

Технологической (проектно-технологической) практика нацелена на формирование

практических навыков: выполнения технологических операций, используемых при изготовлении машиностроительных деталей различного назначения, сборочных операций, работы с измерительными приборами.

компетенции (ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-11; ОПК-12; ОПК-13) выпускника.

Технологическая (проектно-технологическая) практика проводится в Министерстве промышленности и торговли Луганской Народной Республики, на ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры “МАРШАЛ”», ООО «ЛУГАМАШ», ЧП «Локомотив-Сервис», ЧАО «ЛУГЦЕНТРОКУЗ ИМ. С.С.МОНЯТОВСКОГО» в научно-исследовательской лаборатории «САПР» кафедры технологии машиностроения и инженерного консалтинга ЛГУ им. В.Даля и в отраслевой научно-исследовательской лаборатории «Обработка свободными абразивами» (ОНИЛ «ОСА») кафедры технологии машиностроения и инженерного консалтинга ЛГУ им. В. Даля.

Продолжительность прохождения ознакомительной практики – 7 недель, трудоемкость составляет 10,5 зачетных единиц, 378 часа.

Способ проведения практики: стационарная.

Форма проведения практики: дискретная.

Виды контроля: зачет с оценкой.

Результаты прохождения практики отражаются в дневнике практики и отчете, в который входят: Введение. Организация производственного процесса промышленного предприятия. Номенклатура и программа выпуска продукции. Состав участков и служб в цехе. Форма организации и тип производства в цехе. Изучение технологического процесса механической обработки. Назначение и условия работы детали. Организация технологического процесса. Технологический процесс механической обработки. Техничко-экономические показатели технологического процесса механической обработки. Изучение технологического оборудования и конструкций технологической оснастки. Технологическое оборудование. Конструкции станочных и сборочных приспособлений. Конструкции контрольных приспособлений. Конструкции режущего инструмента. Список используемой литературы. Приложения.

АННОТАЦИЯ

программы преддипломной практики

Цель преддипломной практики:

закрепление теоретических знаний, полученных в процессе изучения дисциплин профессионального цикла, в результате чего происходит

формирование специалиста, обладающего необходимыми теоретическими знаниями;

совершенствование практических навыков и умений решения конструкторских и технологических задач действующего и проектируемого механосборочного производства, формирование в условиях производства профессиональных способностей студентов на основе использования теоретических и практических знаний, необходимых в будущей профессиональной деятельности специалиста, а также сбор и анализ материалов и информации, необходимых для качественного выполнения выпускной квалификационной работы.

Задачи преддипломной практики:

ознакомление с производственным процессом предприятия, его общей структурой, организацией, техническим обеспечением;

изучение и критический анализ технологии механической обработки деталей и технологии сборки изделия и формулировка предложений по их модернизации;

изучение и критический анализ применяемого оборудования, технологического оснащения, применяемых грузоподъемных и транспортных средств;

ознакомление с заготовительным производством машиностроительного предприятия;

изучение и анализ качества изготавливаемых изделий, изучение причин возникновения брака при обработке и разработка новых технологических решений, применение образцов новой техники, прогрессивных конструкций технологического оснащения, а также применение новых решений в организации производства, позволяющих повысить качество продукции, производительность обработки и снизить себестоимость изделий;

совершенствование практических навыков разработки технологических процессов сборки узлов, механической обработки деталей и контроля изготовленных изделий;

ознакомление с достижениями науки и техники, передовым отечественным и зарубежным опытом в области знаний, способствующих развитию творческой инициативы в сфере организации производства, труда и управления;

сбор, изучение, критический анализ и обобщение данных предприятия-базы практики в соответствии с индивидуальным заданием на практику;

ознакомление с методами нормирования технологических процессов и определения их экономической эффективности;

ознакомление с организацией снабжения участка заготовками, инструментом, технологической оснасткой, СОТС, уборки стружки и др.;

ознакомление с организацией охраны труда и безопасности жизнедеятельности на предприятии;

ознакомление с вопросами экологической безопасности на предприятии.

Преддипломная практика нацелена на формирование

практических навыков: выполнения технологических операций, используемых при изготовлении машиностроительных деталей различного назначения, сборочных операций, работы с измерительными приборами.

компетенции (ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8) выпускника.

Преддипломная практика проводится в Министерстве промышленности и торговли Луганской Народной Республики, на ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры “МАРШАЛ”», ООО «ЛУГАМАШ», ЧП «Локомотив-Сервис», ЧАО «ЛУГЦЕНТРОКУЗ ИМ. С.С.МОНЯТОВСКОГО» в научно-исследовательской лаборатории «САПР» кафедры технологии машиностроения и инженерного консалтинга ЛГУ им. В.Даля и в отраслевой научно-исследовательской лаборатории «Обработка свободными абразивами» (ОНИЛ «ОСА») кафедры технологии машиностроения и инженерного консалтинга ЛГУ им. В. Даля.

Продолжительность прохождения ознакомительной практики – 4 недели, трудоемкость составляет 6 зачетных единиц, 216 часов.

Способ проведения практики: стационарная.

Форма проведения практики: дискретная.

Виды контроля: зачет с оценкой.

Результаты прохождения практики отражаются в дневнике практики и отчете, в который входят: Введение. История предприятия. Основной перечень продукции, выпускаемой предприятием или структурным подразделением, ее целевое назначение и соответствие современным требованиям. Краткое описание формы управления и структуры управления предприятием. Описание организации и управления деятельностью структурного подразделения (цеха, отдела, лаборатории, научной группы и т.п.). Перечень и описание методов обработки деталей на предприятии или в структурном подразделении. Краткий перечень и описание оборудования, оснастки и инструментов, применяемых на предприятии или в структурном подразделении. Описание подходов к организации контроля качества продукции на предприятии или в структурном подразделении. Список используемой литературы. Приложения.